

SOLDADOR DE MATERIALES HDPE

MALLA CURRICULAR



DURACIÓN: 234 HRS.

DESCRIPCIÓN

El egresado podrá desempeñarse en las siguientes funciones:

- Prealizar reparación, construcción de líneas de tuberías de HDPE, de plantas mineras e industriales, de acuerdo a protocolos, con máxima eficiencia y productividad, respetando las normas de seguridad, el medio ambiente y a sí mismo.
- Prealizar reparación y construcción de carpetas de geo membrana de HDPE utilizadas en plantas mineras e industriales, utilizando diferentes técnicas para la soldadura de éstas.
- Prealizar el proceso de soldadura termo fusión por encaje en tuberías PPR, utilizadas para el transporte de agua en edificios y plantas el proceso de soldadura termo fusión por encaje en tuberías PPR, utilizadas para el transporte de agua en edificios y plantas el proceso de soldadura termo fusión por encaje en tuberías PPR, utilizadas para el transporte de agua en edificios y plantas el proceso de soldadura termo fusión por encaje en tuberías PPR, utilizadas para el transporte de agua en edificios y plantas el proceso de soldadura termo fusión por encaje en tuberías PPR, utilizadas para el transporte de agua en edificios y plantas el proceso de soldadura termo fusión por encaje en tuberías PPR, utilizadas para el transporte de agua en edificios y plantas el proceso de soldadura termo fusión por encaje en tuberías PPR, utilizadas para el transporte de agua en edificio y plantas el proceso de soldadora el mineras e industriales.
- Tomar medidas de seguridad al realizar el mantenimiento de equipos de plantas mineras e industriales, considerando el análisis previo, las normas vigentes y protocolos.

ENFRENTAR UN TRABAJO EN EL ÁMBITO MINERO	APLICAR CONCEPTOS BÁSICOS DE MANTENIMIENTO	EMPLEAR ELEMENTOS BÁSICOS USADOS EN MANTENIMIENTO	APLICAR TÉCNICAS EN PROCESOS DE SOLDADURA HDPE
Trabajar con seguridad (2 horas)	Metrología mecánica básica (16 horas)	Bloqueos y equipos (8 horas)	Proceso de soldadura con plato calefactor a tope en tubería PE (32 horas)
Emergencia y primeros auxilios (16 horas)	Dibujo técnico estructural en tuberías (16 horas)	Uso de herramientas y elementos de unión (16 horas)	Proceso de soldadura electro fusión, manguito con resistencia eléctrica en tubería PE (32 horas)
	Tecnología del HDPE (8 horas)	Fundamentos de soldadura HDPE (8 horas)	Proceso de soldadura en geo-membrana HDPE con cuña caliente (32 horas)
			Proceso de soldadura de geo-membrana con Aire caliente (extrusora) (32 horas)
			Proceso de soldadura termo fusión por encaje en tubería PPR agua potable (32 horas)

CAMPO OCUPACIONAL

El Soldador de Materiales HDPE se puede desempeñar como soldador de materiales HDPE básico, llegando a ocupar el cargo de soldador especialista, abarcando los sectores mineros, industriales y en construcción, tanto de la región como en el país, según experiencia y certificación que acredite sus competencias.