



MALLA CURRICULAR

DURACIÓN: 214 HRS.

DESCRIPCIÓN

El egresado podrá desempeñarse en las siguientes funciones:

- ▶ Realizar mantenimiento a equipos de empresas procesadoras de minerales metálicos y no metálicos, empresas de servicios y de procesamiento industrial en general.
- ▶ Realizar operaciones básicas de inspección en uniones soldadas.
- ▶ Aplicar técnicas de oxicorte.
- ▶ Realizar soldadura SMAW aplicando medidas de seguridad.
- ▶ Realizar soldadura GMAW /GTAW con medidas de seguridad que las empresas requieran.

ENFRENTAR UN TRABAJO EN EL ÁMBITO INDUSTRIAL		APLICAR TÉCNICAS DE SOLDADURA SMAW EN EL MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE COMPONENTES INDUSTRIALES		APLICAR TÉCNICAS DE SOLDADURA GMAW / GTAW (MIG / TIG) EN EL MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE COMPONENTES INDUSTRIALES	
Trabajar con seguridad (2 horas)	Introducción a la Soldadura (8 horas)	Proceso de tratamientos térmicos (16 horas)	Metalurgia de la soldadura (16 horas)		
Procedimientos de emergencia y primeros auxilios (16 horas)	Tecnología de los materiales (16 horas)	Técnicas de oxicorte (32 horas)	Proceso de soldadura GMAW / GTAW (MIG / TIG) (52 horas)		
	Interpretación de planos de soldadura (16 horas)	Proceso de soldadura SMAW (40 horas)			

CAMPO OCUPACIONAL

El Soldador de Mantenimiento y Manejo de Procedimientos en Reparación de Componentes Industriales, estará capacitado para desempeñarse en empresas procesadoras de minerales metálicos y no metálicos, empresas industriales y desarrollar proyectos personales aplicando técnicas básicas de inspección y medidas de seguridad. Asegurará su labor mediante la aplicación de técnicas de inspección.