



MALLA CURRICULAR

DURACIÓN: 306 HRS.



DESCRIPCIÓN

El egresado podrá desempeñarse en las siguientes funciones:

- ▶ Realizar mantención de los sistemas mecánicos de equipos de plantas mineras e industriales, de acuerdo a protocolos, con máxima eficiencia y productividad, respetando las normas de seguridad, el medio ambiente y a sí mismo.
- ▶ Realizar mantenimiento preventivo, correctivo y predictivo de equipos mineros e industriales, informando el estado de éstos, en forma clara y precisa, con máximo compromiso con la calidad de los resultados.
- ▶ Tomar medidas de seguridad al realizar el mantenimiento de equipos de plantas mineras e industriales, considerando el análisis previo, las normas vigentes y protocolos.

ENFRENTAR UN TRABAJO EN EL ÁMBITO MINERO	APLICAR CONCEPTOS BÁSICOS DE MANTENIMIENTO	EMPLEAR ELEMENTOS BÁSICOS USADOS EN MANTENIMIENTO	MANTENER EQUIPOS MECÁNICOS DE PLANTAS MINERAS E INDUSTRIALES
Trabajar con seguridad (2 horas)	Bloqueo y equipos (8 horas)	Uso de herramientas y elementos de unión (16 horas)	Interpretación de planos (16 horas)
Proceso Minero (24 horas)	Introducción al mantenimiento mecánico general (16 horas)	Nociones básicas de Oleohidráulica (16 horas)	Rodamientos (16 horas)
	Ciencias Técnicas (Conceptos de física y matemática aplicada) (16 horas)	Nociones básicas de neumática (16 horas)	Bombas centrífugas (16 horas)
	Metrología mecánica (16 horas)	Nociones básicas de lubricación (16 horas)	Válvulas industriales (16 horas)
	Propiedades de los materiales (16 horas)	Nociones básicas de soldadura (32 horas)	Sistemas de transmisión (16 horas)
			Aparejos y levante de carga (16 horas)

CAMPO OCUPACIONAL

El Mantenedor Mecánico de Equipos Planta podrá desempeñar como mantenedor mecánico básico, llegando a ocupar el cargo de mantenedor mecánico especialista abarcando los sectores mineros e industriales, tanto en la región como en el país, según experiencia y certificación que acredite sus competencias.